

Komet Twin Modelle



komet | *Twin Max*



komet | *Twin 101 ULTRA*



komet | *Twin 140 ULTRA*



komet | *Twin 160 ULTRA*



komet | *Twin 202 ULTRA*



Komet Austria GmbH
Julius Durst Str. 10
9900 Lienz/Austria
Ph. (+43) 4852 71550 500
Fax. (+43) 4852 71550 550
komet@kometirrigation.com
www.kometirrigation.com

Rif. 159 ED. Z16/10 - 1
© Copyright 2016 Komet Austria GmbH

Alle Angaben und Abbildungen in diesem Prospekt haben informativen Charakter. Änderungen jederzeit ohne Voranmeldung vorbehalten.



INNOVATIVE
IRRIGATION

komet | *Twin*

Weitstrahlregner

für Maschinen, Pivot und Anlagen

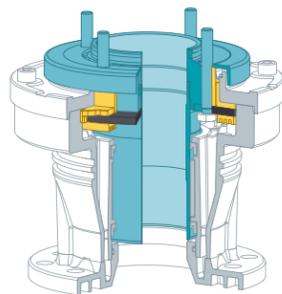


THE KOMET ADVANTAGE:
INNOVATION WITH IMPACT



1 Wasserverteilung

Komet Automatisches Bremssystem



- 1.** In Ruhestellung sitzt der Regner mittels seiner Bremskraft auf den unteren Bremssegmenten
- 2.** Mit steigendem Betriebsdruck wird die Bremskraft gegen die oberen Bremssegmente gedrückt und generiert dabei eine Bremskraft
- 3.** Ein höherer Betriebsdruck erzeugt eine größere Bremskraft um die vom Antriebssystem erzeugte höhere Rotationskraft zu kompensieren



- Automatisch geregelte Bremskraft**
 - Ideale Rotation bei allen Druckstufen
- Zu hohe Bremskraft**
 - Zu langsame Rotationsgeschwindigkeit
- Zu geringe Bremskraft**
 - Zu schnelle Rotationsgeschwindigkeit

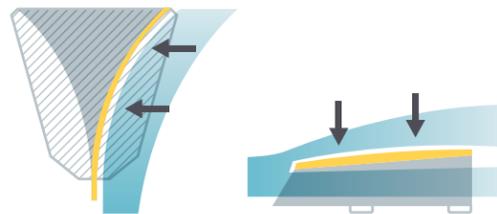
Komet Ablenker

- Exzellente, gleichmäßige Wasserverteilung, vom Regner entlang der ganzen Wurfweite
- Funktion passt sich allen Druckstufen und Druckschwankungen an



2 Wurfweite

Komet Strömungsdynamik



Der Ablenker ist so konzipiert, um eine exzellente Wasserverteilung zu gewährleisten und gleichzeitig einen laminaren Strahl für maximale Wurfweiten zu erzielen

Komet Strahlrohr



Das Strahlrohr wurde optimiert, damit das Wasser die Düse mit den geringstmöglichen Turbulenzen und Druckverlusten erreicht

Komet Düse



Die einzigartige Form der Komet Düse, erlaubt es dem Wasser mit größt möglicher Geschwindigkeit zu fließen und die Düse, mit einem perfekt runden Wasserstrahl zur Erzielung unerreichter Wurfweiten, zu verlassen

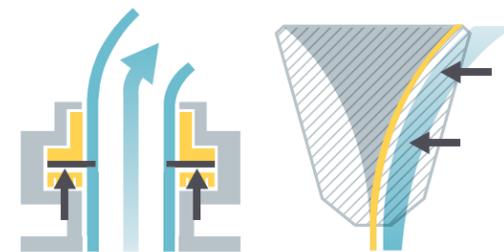


3 Energie Effizienz

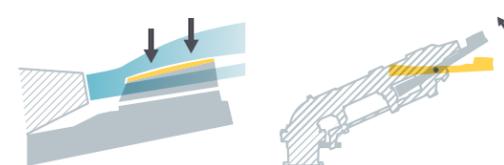
Komet Energy System

Komet Balance System

- Das Komet Balance System basiert auf dem Zusammenspiel der automatischen Bremse und dem Ablenker
- Das Ausbalancieren ihrer Funktion bewirkt eine ausgeglichene Arbeitsweise des Regners bei allen Druckstufen und Durchflüssen
- Die gegenseitige Abstimmung ist kontinuierlich und vollkommen automatisch



Gleichmäßige Drehgeschwindigkeit bei allen Druckstufen



Optimierte Wasserverteilung bei allen Druckstufen



4 Zuverlässigkeit

Komet Design - Qualität



Automatisches Bremssystem

Das automatische Bremssystem ist dank der verwendeten Materialien einzigartig in seiner Funktion. Der Nippel aus chemisch behandeltem rostfreien Stahl ist in ein zur Erhöhung der Resistenz gegen Oxidation und Korrosion ebenfalls chemisch behandeltes Gehäuse aus Aluminium eingebaut



Strahlrohr

Das Strahlrohr aus seewasserbeständigem Aluminium wurde konzipiert um Wurfweite und Verteilung zu maximieren. Die Gleichrichter sind das Resultat von ausgiebigen Strömungssimulationen



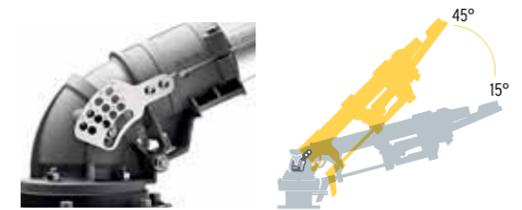
Schwingarm

Der Schwingarm und seine Hebelgelenke sind aus Polymer-Werkstoffen gefertigt, welche weit bessere Performance und Schlagzähigkeit als Aluminium haben. Die geringen bewegten Massen erlauben beste Resultate, auch bei niedrigen Druckstufen



5 Anpassungsfähigkeit

Komet Vari-Angle



- Starker Wind kann einen erheblichen Wasserverlust verursachen
- Absenken des Strahlwinkels kann den Wasserverlust verringern
- Verstellen des Strahlwinkels im Falle von Stromleitungen

Komet Dynamischer Strahlstörer

Einfluss des Strahlstörers bei Niederdruck



Einfluss des dynamischen Strahlstörers in ortsfesten Anlagen

